

Transpaleta Mini-Litio de la serie A

con capacidad de 1200 kg

LI-ION
TECHNOLOGY

INNOVATIVE LITHIUM-ION



El mundo de Hangcha
Desde 1956

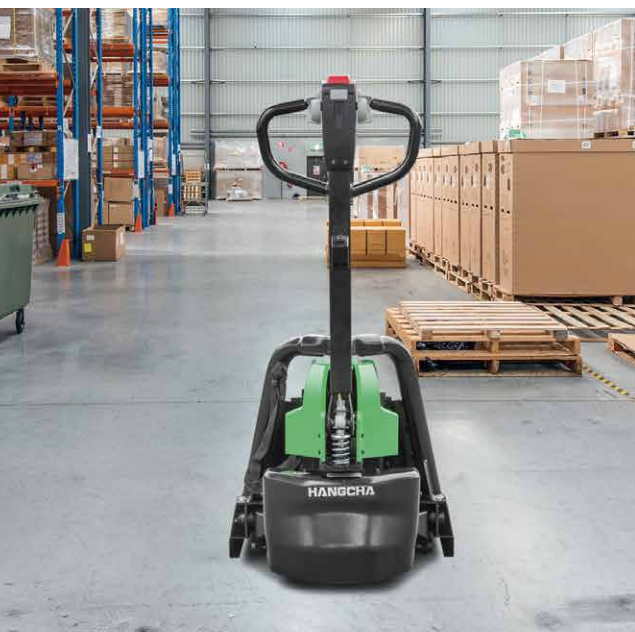

HANGCHA

LA TRANSPALETA CON TECNOLOGÍA Ion-Litio

La transpaleta Mini-Walkie de la serie A e iones de litio reemplazará perfectamente la transpaleta manual. Se puede utilizar en entornos de venta al por menor, fábricas farmacéuticas... especialmente en pasillos estrechos.



Peso de servicio
(batería incluida)
130 kg, control sencillo



1 contenedor de 108 unidades

Bajo costo de transporte:
se pueden cargar 108 unidades en un 40GP

1330 mm
Radio de giro



Alta eficiencia:
Control eléctrico completo, desplazamiento,
elevación y bajada



CARGA RÁPIDA, TIEMPO DE TRABAJO PROLONGADO;

**1200 CICLOS
3 AÑOS DE GARANTÍA**

La capacidad restante de la batería de iones de litio es del 70 % después de 1200 ciclos, y el período de garantía de dicha batería es de 3 años o 6000 horas.

La pérdida de energía de la batería es extremadamente baja cuando la alimentación está APAGADA, y el estado de espera puede durar un año sin que afecte en absoluto a la vida útil de la batería.



100 %

Carga de 2 horas

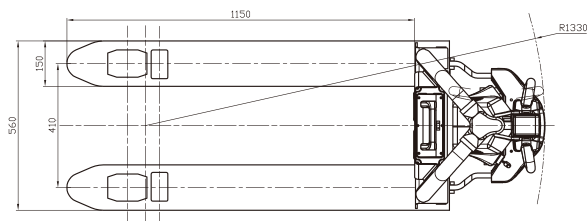
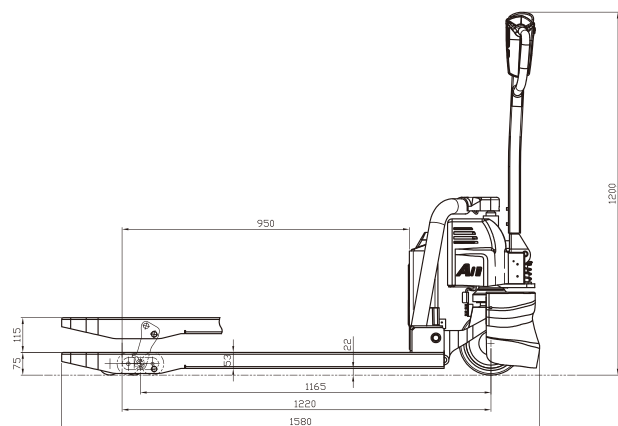


Tiempo de funcionamiento de 3,5 horas

Especificaciones de la transpaleta MINI-LITIO e iones de litio

Marca distintiva	1.1	Fabricante		HANGCHA GROUP CO.,LTD.
	1.2	Designación de tipo del fabricante		CBD12-AMC1-I
	1.4	Tipo de operador: manual, peatonal, de pie, sentado, selector de pedidos		Peatón
	1.5	Capacidad o carga nominal	Q (kg)	1200
	1.6	Distancia del centro de carga	c (mm)	600
	1.8	Distancia de carga, centro del eje motriz a la horquilla	x (mm)	950
Peso	1.9	Distancia entre ejes	y (mm)	1165 ¹⁾
	2.1	Peso de servicio (batería incluida)	kg	130
Neumáticos, chasis		Peso de la batería	kg	4.8
	3.1	Neumáticos: caucho sólido, superelástico, neumático, poliuretano		PU
	3.2	Tamaño de las ruedas delanteras		Φ210x70
	3.3	Tamaño de las ruedas traseras		Φ75x65
	3.4	Rueda adicional (dimensiones)		/
	3.5	Ruedas, número delante y detrás (x = ruedas motrices)		1x/4
	3.6	Banda de rodadura, delante	b ₁₀ (mm)	/
Dimensiones	3.7	Banda de rodadura, detrás	b ₁₁ (mm)	410
	4.4	Elevación	h ₃ (mm)	115
	4.15	Altura de la horquilla bajada	h ₁₃ (mm)	75
	4.19	Longitud total	l ₁ (mm)	1580
	4.21	Anchura total	b ₁ (mm)	560
	4.22	Dimensiones de la horquilla	s/e/l (mm)	53/150/1150
	4.25	Distancia entre los brazos de la horquilla	b ₅ (mm)	560
	4.32	Distancia de seguridad al suelo, centro de la ejes	m ₂ (mm)	22
	4.35	Radio de giro	W _a (mm)	1330 ¹⁾
	4.36	Ancho de pasillo para palets de 1000 x 1200 en diagonal	Ast(mm)	1785 ^{1) 2)}
	4.37	Ancho de pasillo para palets de 800 x 1200 longitudinalmente	Ast(mm)	1835 ^{1) 3)}
Datos de rendimiento	5.1	Velocidad de desplazamiento, cargada/descargada	km/h	4/4.5
	5.2	Velocidad de elevación, cargada/descargada	m/s	0.015/0.023
	5.3	Velocidad de bajada, cargada/descargada	m/s	0.064/0.021
	5.8	Capacidad máxima de rampa, cargada/descargada	%	4/10
Motor eléctrico	6.1	Valor nominal del motor de tracción S2 60 min	kW	0.65
	6.2	Valor nominal del motor de elevación a S3 15 %	kW	0.36
	6.4	Voltaje de la batería, capacidad nominal	V/Ah	24/20
	8.1	Tipo de control motriz		CC
	9.1	Fabricante		Curtis

Nota: 1). Con la horquilla bajada,+55 mm; 2). Conforme al estándar VDI2198, +350 mm; 3). Conforme al estándar VDI2198,+195 mm.



Síganos en Facebook



Síganos en YouTube



Síganos en WeChat



ISO14001:2015



ISO9001:2015



Los carros elevadores HANGCHA cumplen los requisitos de seguridad europeos.

HANGCHA GROUP CO., LTD. se reserva el derecho de realizar cambios sin previo aviso en relación con los colores, el equipo o las especificaciones detallados en este folleto, o de suspender los modelos individuales. Los colores de los carros elevadores entregados pueden diferir ligeramente de los de los folletos.