

# QX20P EVO AC S4 1150X540

MÁXIMO RENDIMIENTO Y VERSATILIDAD



## QX20P EVO EPT

La nueva serie QX es la elección perfecta de transpaletas eléctricas indicada para uso intensivo. Tecnología probada de última generación, motores fiables y potentes, excelente maniobrabilidad gracias a su tamaño compacto, hacen de esta gama de productos la solución más competitiva para cualquier uso, incluso para turnos múltiples.



## ALTO RENDIMIENTO

La QX20 P EVO está equipada con dirección eléctrica, tecnología AC trifásica y una plataforma plegable con robustos brazos laterales. Esta combinación junto con su alta velocidad la convierten en una máquina eficiente, cómoda y de fácil conducción para uso logístico intensivo y largas distancias. La batería de tracción de fabricación europea con 12 elementos DIN garantiza una gran autonomía así como una larga vida útil.



## PLATAFORMA DEL OPERADOR

La transpaleta está equipada con una plataforma abatible, muy útil para usos intensivos y transporte de mercancías a largas distancias.



## BRAZOS LATERALES

Los brazos laterales plegables proporcionan al operador el máximo confort y estabilidad durante su uso.



## CONTROLADOR ZAPI

La tecnología AC garantiza una mayor eficiencia energética y una mayor duración de la carga de la batería, lo que reduce los costes de mantenimiento. Además, la ausencia de cepillos en el motor y la estructura de motor más simple aumentan la fiabilidad del sistema.



## TIMÓN EVOLUCIONADO EPT

Sistema de timón ergonómico de tecnopolímero totalmente integrado que incluye controles del acelerador y la horquilla, botón de seguridad, bocina, modo tortuga, contador de horas e indicador de estado de la batería como equipamiento estándar.



## CONTROL DE VELOCIDAD

La velocidad máxima variable en función del ángulo de giro aumenta la maniobrabilidad y seguridad de la transpaleta.



## COMPARTIMENTO DE BATERÍA QX

El compartimento de batería independiente permite la instalación de una batería de alta capacidad (375Ah). La inspección de la batería es fácil y cómoda a través de la tapa de la batería con bisagras. Como opción, se puede suministrar un sistema automático de recarga de la batería como cargador de batería de alta frecuencia externo que se puede enchufar fácilmente a través del conector Anderson.



## RUEDA MOTORIZADA

Los motores de elevación y tracción tienen una tensión de 24 voltios. El ensamblaje vertical no solo permite un acceso más rápido a todas las piezas, sino que también minimiza la saturación de espacio y la tensión del cableado.



## INTERRUPTOR Y PORTADOCUMENTOS

La máquina está equipada con un interruptor de llave ubicado en una posición accesible y protegida. La robusta tapa de la batería integra un clip para una fácil sujeción de documentos y notas.



## HORQUILLAS

Horquillas resistentes y duraderas para una entrada/salida fácil y sin esfuerzo de los palets. La máquina se ofrece de serie con rodillos tándem de poliuretano de alta resistencia.



## FÁCIL MANTENIMIENTO

Retirando la cubierta se accede al sistema eléctrico e hidráulico así como a la rueda motriz y a las ruedas estabilizadoras.



## SUJECIÓN DE CARGA (OPCIONAL)

Accesorio de sujeción de la carga para garantizar una seguridad total durante el trabajo, evitando que las mercancías caigan del lado del operador.



## Descripción

Elevación			Eléctrico
1.3 Grupo tracción			Eléctrico
1.4 Conducción			Acompañante / Montado
1.5 Capacidad carga	Q	Kg	2000
1.6 Centro gravedad	c	mm	600
1.8 Distancia de la carga	x	mm	982
1.9 Distancia entre ejes	y	mm	1418

## Pesos

2.1 Peso		Kg	500
2.1 Peso con batería		Kg	785
2.2 Carga sobre ejes con carga, atras		Kg	1614
2.2 Carga sobre ejes con carga, delante		Kg	1016
2.3 Carga sobre ejes sin carga, delante		Kg	516
2.3 Carga sobre ejes sin carga, atras		Kg	114

## Chasis/Ruedas

3.1 Ruedas delanteras			POLY.C
3.1 Ruedas estabilizadoras delanteras			POLY.C
3.1 Ruedas traseras			POLY
3.2 Dimensiones ruedas delanteras - Ancha		mm	75
3.2 Dimensiones ruedas delanteras - Diametro		mm	230
3.3 Dimensiones ruedas traseras - Diametro		mm	85
3.3 Dimensiones ruedas traseras - Ancha		mm	70
3.4 Dimensiones Ruedas Laterales (Ø)		mm	130
3.4 Dimensiones Ruedas Laterales (ancho)		mm	60
3.5 Dimensiones ruedas traseras - Q.ty (X=motriz)		nr	1x+2
3.5 Dimensiones ruedas delanteras - Q.ty (X=motriz)		nr	4
3.6 Vía delantera	b10	mm	510
3.7 Vía trasera	b11	mm	370

## Dimensiones

4.4 Elevación	h3 mm	125
4.9 Altura del timón min	h14 mm	1150
4.9 Altura del timón max	h14 mm	1470
4.15 Altura horquillas bajadas	h13 mm	85
4.19 Longitud total con plataforma bajada (Opcional Serie LX)	l1 mm	2287
4.19 Longitud total con plataforma elevada	l1 mm	1860
4.20 Longitud de timón a horquillas con plataforma bajada	l2 mm	1137
4.20 Longitud de timón a horquillas con plataforma elevada	l2 mm	710
4.21 Ancho total	b1 mm	730
4.22 Dimensiones horquillas	s mm	55
4.22 Dimensiones horquillas	e mm	170
4.22 Dimensiones horquillas	l mm	1150
4.25 Ancho horquillas	b5 mm	540
4.32 Altura libre inferior, con carga, al centro entre ejes	m2 mm	30
4.34 Pasillo de trabajo con plataforma bajada	Ast mm	2783
4.34 Pasillo de trabajo con plataforma elevada	Ast mm	2356
4.35 Radio de giro con plataforma bajada	Wa mm	2127
4.35 Radio de giro con plataforma elevada	Wa mm	1700

## Prestaciones

5.1 Velocidad de tracción con carga	Km/h	9
5.1 Velocidad de tracción sin carga	Km/h	12
5.2 Velocidad de elevación con carga	m/s	0.035
5.2 Velocidad de elevación sin carga	m/s	0.044
5.3 Velocidad de descenso con carga	m/s	0.043
5.8 Máx. pendiente con carga	%	8
5.8 Máx. pendiente sin carga	%	16
5.10 Freno De Servicio		Eléctrico

## Motores eléctricos

6.1 Potencia del motor de tracción	kW	2.5
6.2 Potencia del motor de elevación	kW	2.2
Tipo de batería	Type	Traction (C5)
6.4 Voltaje batería	V	24
6.4 Capacidad de batería, mín.	Ah	375
6.4 Capacidad de batería, máx.	Ah	375
6.5 Peso de batería, mínimo	Kg	300
6.5 Peso de batería, máximo	Kg	300
8.4 Nivel sonoro al oído del conductor	dB(A)	74

